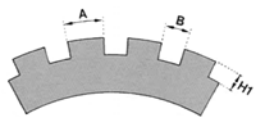


TABELLA SCANNALATURE STANDARD - STANDARD GROOVING PATTERNS

1



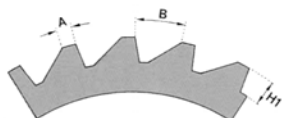
Scanalatura Standard a Dente Quadro, utilizzata per la maggior parte delle operazioni di smerigliatura.

Standard Square-Tooth grooving pattern, used for general grinding purposes.

Ruota Wheel Ø	Scanalature Grooves N°	Inclinazione scanalatura Groove degree	Vuoto Groove	Pleno Land	Profondità Depth
			B	A	H1
100	20	45°	5	6	6
120	20	45°	6	8	6
150	20	45°	8	8	7
200	30	45°	7	7	7
250	35	45°	8	8	7
300	40	45°	8	8	7
350	45	45°	8	9	7
400	50	45°	8,5	8,5	8
450	60	45°	8	9	8

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

2



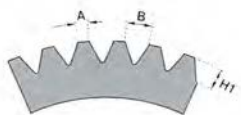
Scanalatura Dente di Sega per forti asportazioni su materiali ferrosi.

Saw-Tooth grooving pattern, used for high stock removal on ferrous metals.

Ruota Wheel Ø	Scanalature Grooves N°	Inclinazione scanalatura Groove degree	Vuoto Groove	Pleno Land	Profondità Depth
			B	A	H1
100	16	45°	8	5	6
120	18	45°	5	10	7
150	18	45°	11	6	7
200	25	45°	11	6	7
250	30	45°	11	7	8
300	35	45°	12	7	8
350	40	45°	12	7	8
400	45	45°	13	7	8
450	50	45°	13	6	8

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

3



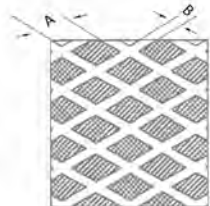
V60 - Scanalatura Fine per operazioni di finitura su materiali ferrosi e non.

V60 - Fine grooving pattern, used for finishing operations on ferrous and non-ferrous materials.

Ruota Wheel Ø	Scanalature Grooves N°	Inclinazione scanalatura Groove degree	Vuoto Groove	Pleno Land	Profondità Depth
			B	A	H1
100	20	45°	6	5	7
120	20	45°	8	6	7
150	20	45°	9	7	7
200	30	45°	8	6	7
250	35	45°	10	6	7
300	40	45°	10	6	7
350	45	45°	10,5	6,5	7
400	50	45°	10,5	6,5	8
450	60	45°	10	7	8

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

4



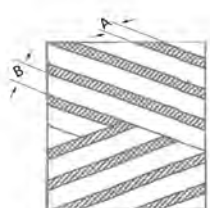
Scanalatura incrociata per sistemi di avanzamento pezzi.

Cross-Cut grooving pattern for feeding systems.

Ruota Wheel Ø	Scanalature Grooves N°	Inclinazione scanalatura Groove degree	Vuoto Groove	Pleno Land	Profondità Depth
			B	A	H1
150	15	45°	4	18	6
200	20	45°	4	17	6
250	22	45°	4	21	6
300	27	45°	4	20	6
350	32	45°	4	20	6
400	40	45°	4	20	6
450	40	45°	4	21	6

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

5



Scanalatura a settori incrociati per forti asportazioni in applicazioni gravose su materiali ad alta resistenza; garantisce un alto rendimento del nastro abrasivo.

Cross grooved slots pattern, for high stock removal in severe grinding conditions on hard materials; it ensures excellent belt performances.

Ruota Wheel Ø	Scanalature Grooves N°	Inclinazione scanalatura Groove degree	Vuoto Groove	Pleno Land	Profondità Depth
			B	A	H1
250	4	30°	13	5	7
300	4	30°	13	6	7
350	4	30°	12	6	7
400	6	30°	11	7	7
450	6	30°	11	5	7

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.